

HAAS UMC-750

[Accueil](#) > [Centres d'usinage HAAS CNC](#) > [HAAS UMC-750](#)

Année : 03/2019

Nombre d'axes : 5

Commande numérique : HAAS

Vitesse de rotation : 12000 trs/min

Puissance de broche : 22,4 kw

Courses X Y Z : 762 x 508 x 508 mm

Changeur d'outils : 40 Outils Random

Convoyeur de copeaux : Oui, à bande

Options : Arrosage centre outil 20 bars - Palpeur Renishaw - Usinage grande vitesse - Buse d'arrosage programmable - Filtration externe.



17:32:19

N40

Commandes en crs

Dispos.

Minutrs

Var. macro

Codes actifs

ATM

Table outils

Calcul

Date :	12-04-2020	Boucles rest. :	0
Hre :	17:32:19	Compteur M30 1 :	1691
Fuseau horaire:	PST	Compteur M30 2 :	1691
Hre m. s. tens. :	7884:48:03	Étq. macro 1 :	LABEL 1
Hre dém. cycle :	829:21:13	Aff. macro 1 :	0
Hre avance coupe :	695:38:21	Étq. macro 2 :	LABEL 2
Ce cycle :	0:00:07	Aff. macro 2 :	0
Dernier cycle :	0:00:07		

ENTRER DATE EN FORMAT MM-JJ-AAAA

ENTER Régler val.

Positions

PROGRAMME G54 G49

Minuteurs et comptrs







