

# HAAS UMC-750

[Accueil](#) > [Centres d'usinage HAAS CNC](#) > [HAAS UMC-750](#)

**Année :** 03/2019

**Nombre d'axes :** 5

**Commande numérique :** HAAS

**Vitesse de rotation :** 12000 trs/min

**Puissance de broche :** 22,4 kw

**Courses X Y Z :** 762 x 508 x 508 mm

**Changeur d'outils :** 40 Outils Random

**Convoyeur de copeaux :** Oui, à bande

**Options :** Arrosage centre outil 20 bars - Palpeur Renishaw - Usinage grande vitesse - Buse d'arrosage programmable - Filtration externe.



17:32:19

N40

Commandes en crs

Dispos. Minutrs Var. macro Codes actifs ATM Table outils Calcul

|                    |            |                  |         |
|--------------------|------------|------------------|---------|
| Date :             | 12-04-2020 | Boucles rest. :  | 0       |
| Hre :              | 17:32:19   | Compteur M30 1 : | 1691    |
| Fuseau horaire:    | PST        | Compteur M30 2 : | 1691    |
| Hre m. s. tens. :  | 7884:48:03 | Étq. macro 1 :   | LABEL 1 |
| Hre dém. cycle :   | 829:21:13  | Aff. macro 1 :   | 0       |
| Hre avance coupe : | 695:38:21  | Étq. macro 2 :   | LABEL 2 |
| Ce cycle :         | 0:00:07    | Aff. macro 2 :   | 0       |
| Dernier cycle :    | 0:00:07    |                  |         |

ENTRER DATE EN FORMAT MM-JJ-AAAA

ENTER Régler val.

Positions

PROGRAMME G54 G49

Minuteurs et comptrs







